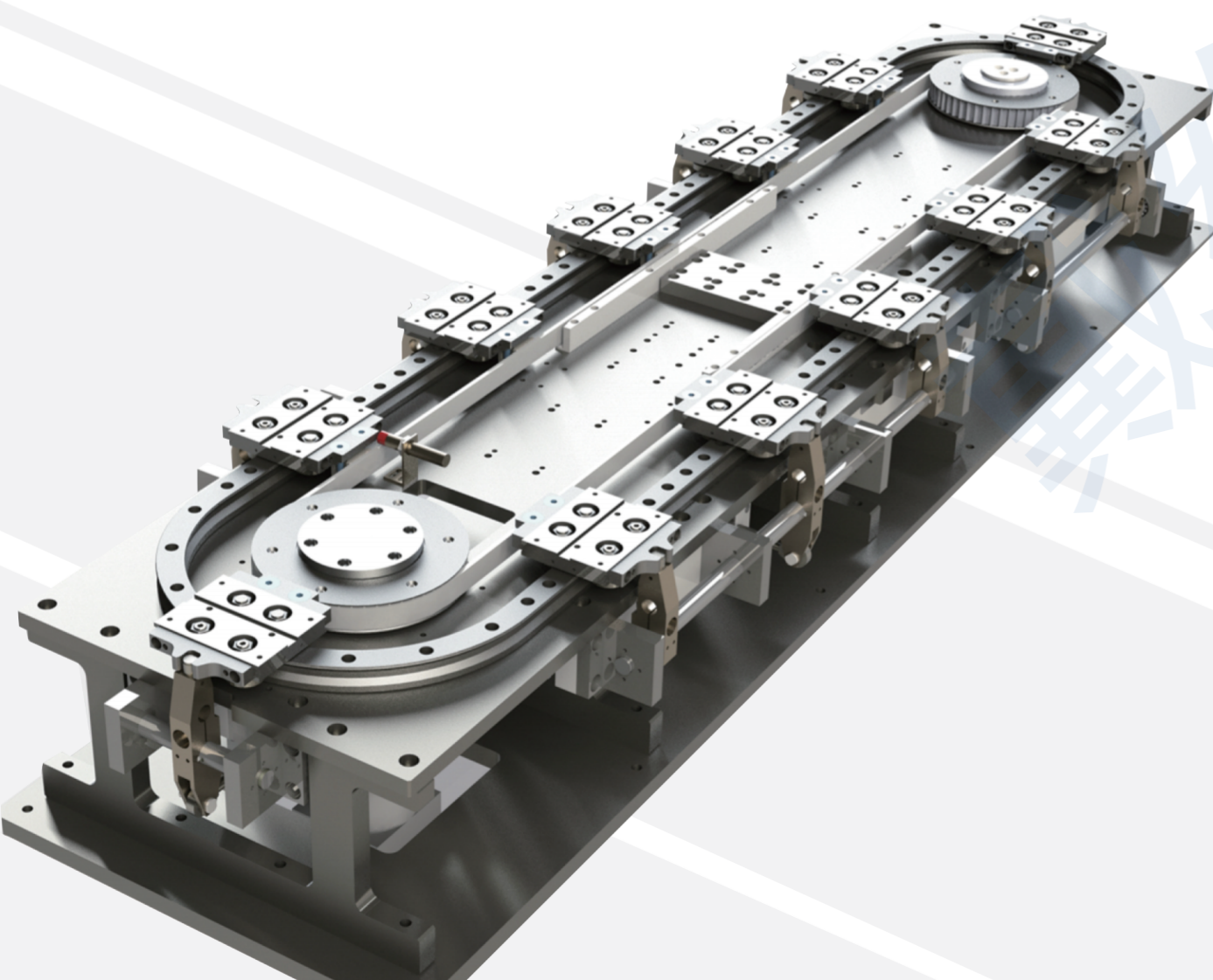




环形导轨 选型手册

CIRCULAR GUIDE SELECTION MANUAL



了解更多产品 请联系客服

广东戴维克传动科技有限公司

公司简介

COMPANY PROFILE

广东戴维克传动科技有限公司经十几年深耕精密自动化零部件,研发可替代日本、德国、台湾等多国多地区产品,涉及行业:锂电池设备、纺织设备、包装机械、塑料机械、发电设备、木工机械、陶瓷设备.....



品牌经过多年的设计、研发、创新,专业为企业一站式产品选型、技术支持、方案优化,实现高速无忧运转。

戴维克团队“以质量求生存 以服务创品牌”为核心,助力中国制造,推动自动化进步为任,争创中国制造领先企业。

团队介绍

INTRODUCTION TO THE TEAM

戴维克集研发、生产、销售为一体,为更精准服务客户,在珠江三角洲、长江三角洲设立多个分公司,同时设立内销外销、线上线下多渠道推广。

团队高效、务实、精诚协助,满怀信心与期待,在不久的将来与您相遇为您的企业加速助力。

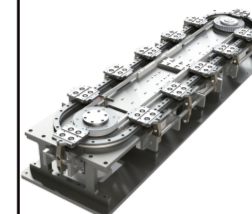
环形导轨

ARG标准零件



P01

椭圆型
环形导轨



P07

AC型球轴承



P11

垂直/双轨型
环形导轨



P15

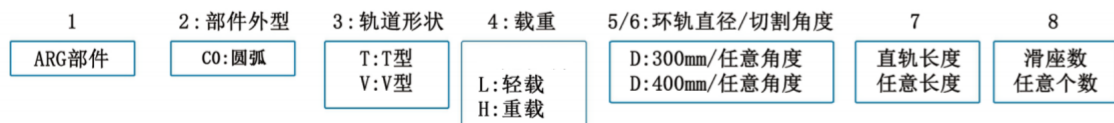
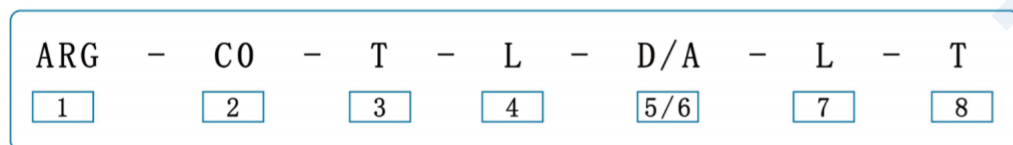
CURVED RAIL 圆弧导轨

圆形导轨特性 Circular rail characteristics

1. 选用优质进口轴承钢加工而成.
2. V形工作面经硬化处理 具有非常好的耐磨性能.
3. 数控导轨磨床精密磨加工.
4. 有多个标准化的尺寸规格可供选择.
5. 可截成任意角度的圆弧节段.

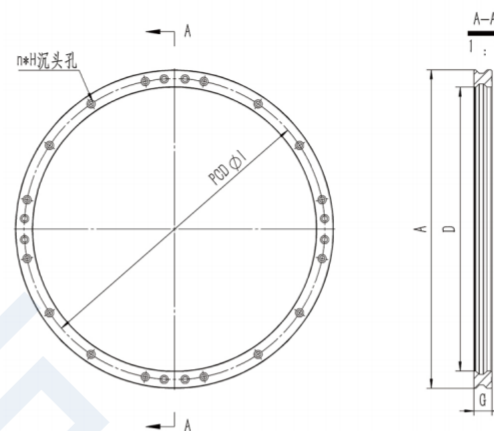


产品编码规则 Product coding rules

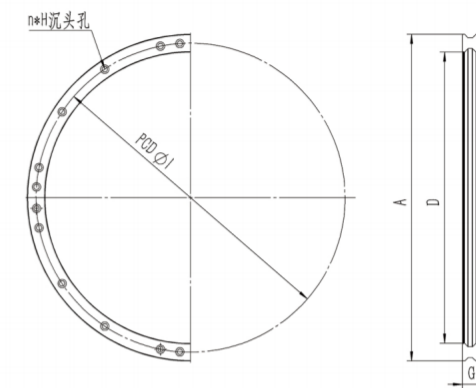


注: 重载轨道截面为T型

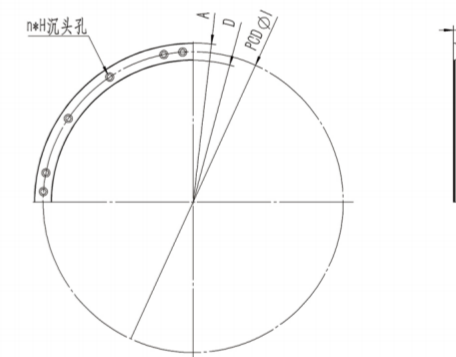
C系列产品尺寸说明 C Series Product Size Description



类别	型号	基本尺寸 (mm)				
		A	D	G	n*H沉头孔	PCD/1
CO C 360	CO-C200360	220	180	19	20*M5	200
	CO-C300360	320	280	19	24*M5	300
	CO-C400360	420	380	19	24*M5	400
	CO-C500360	520	480	19	24*M5	500
	CO-C600360	620	580	19	24*M5	600

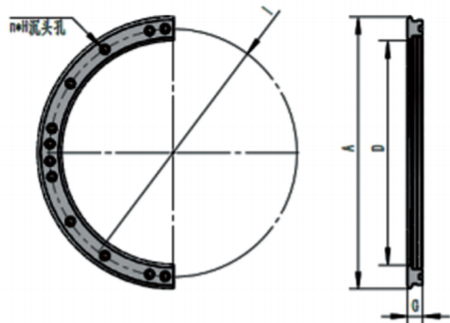
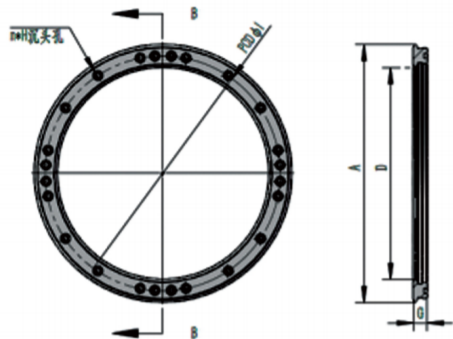


类别	型号	基本尺寸 (mm)				
		A	D	G	n*H沉头孔	PCD/1
CO C 180	CO-C200180	220	180	19	10*M5	200
	CO-C300180	320	280	19	12*M5	300
	CO-C400180	420	380	19	12*M5	400
	CO-C500180	520	480	19	12*M5	500
	CO-C600180	620	580	19	12*M5	600
	注: 180°环轨是由 360°环轨切割而成, 因此存在切割容差, 通常情况下为单边-0.2mm					



类别	型号	基本尺寸 (mm)				
		A	D	G	n*H沉头孔	PCD/1
CO C 90	CO-C20090	220	180	19	4*M5	200
	CO-C30090	320	280	19	6*M5	300
	CO-C40090	420	380	19	6*M5	400
	CO-C50090	520	480	19	6*M5	500
	CO-C60090	620	580	19	6*M5	600

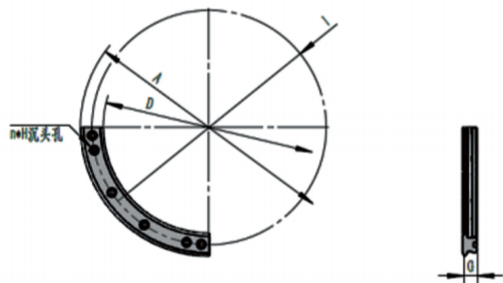
V系列产品尺寸说明 V Series Product Size Description



类别	型号	基本尺寸 (mm)				
		A	D	G	n*H沉头孔	PCD/L
CO V 360	CO-V200360	229.26	170.74	18	16*M6	200
	CO-V300360	229.26	270.74	18	24*M6	300
	CO-V400360	229.26	370.74	18	24*M6	400
	CO-V500360	229.26	470.74	18	24*M6	500
	CO-V600360	229.26	570.74	18	24*M6	600

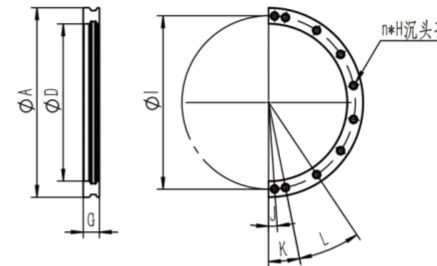
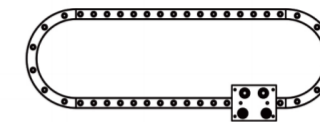
类别	型号	基本尺寸 (mm)				
		A	D	G	n*H沉头孔	PCD/L
CO V 180	CO-V200180	229.26	170.74	18	10*M6	200
	CO-V300180	329.26	270.74	18	12*M6	300
	CO-V400180	426.26	370.74	18	12*M6	400
	CO-V500180	529.26	470.74	18	12*M6	500
	CO-V600180	629.26	570.74	18	12*M6	600

注: 180°环轨是由360°环轨切割而成, 因此存在切削容差, 通常为单边-0.2mm



类别	型号	基本尺寸 (mm)				
		A	D	G	n*H沉头孔	PCD/L
CO V 90	CO-V20090	229.26	170.74	18	5*M6	200
	CO-V30090	229.26	270.74	18	6*M6	300
	CO-V40090	229.26	370.74	18	6*M6	400
	CO-V50090	229.26	470.74	18	6*M6	500
	CO-V60090	229.26	570.74	18	6*M6	600

注: 90°环轨是由360°环轨切割而成, 因此存在切削容差, 通常为单边-0.2mm

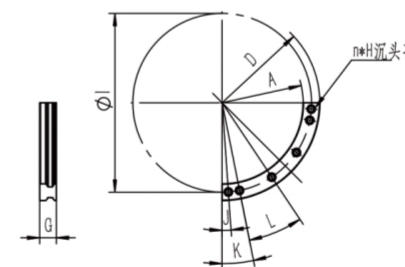


注:
1、下表中绿色标示处为基础型号, 其他型号为非常规型号;

2、180°环轨为360°整圆环轨切割而成, 因此存在切削容差, 通常为单边-0.2mm。

* 该型号此处无孔位。

类别	型号	基本尺寸 (mm)					角度(°)		
		A	D	G	n*H沉头孔	PCD/L	J	K	L
CO L 180	CO-L150180	173	127	24	5*M6	150	*	18	36
	CO-L200180	223	177	24	6*M6	200	*	15	30
	CO-L300180	353	277	24	10*M6	300	4	11.25	22.50
	CO-L400180	423	377	24	10*M6	400	4	11.25	22.50
	CO-L500180	523	477	24	10*M6	500	3	11.25	22.50
	CO-L600180	623	577	24	10*M6	600	3	11.25	22.50
CO H 180	CO-H300180	328	272	28	10*M8	300	4	11.25	22.50
	CO-H400180	428	372	28	10*M8	400	4	11.25	22.50
	CO-H500180	528	472	28	10*M8	500	3	11.25	22.50
	CO-H600180	628	572	28	10*M8	600	3	11.25	22.50
	CO-H700180	728	672	28	12*M8	700	3	9	18
	CO-H800180	828	772	28	12*M8	800	3	9	18
	CO-H900180	928	872	28	14*M8	900	2	7.5	15
	CO-H1000180	1028	972	28	14*M8	1000	2	7.5	15
	CO-H1200180	1228	1072	28	14*M8	1200	2	7.5	15

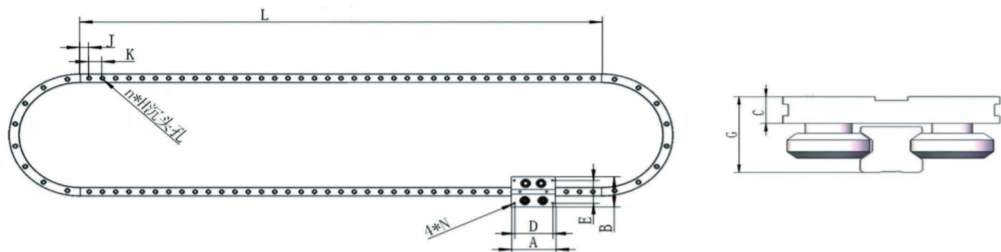


注:
1、下表中绿色标示处为基础型号;

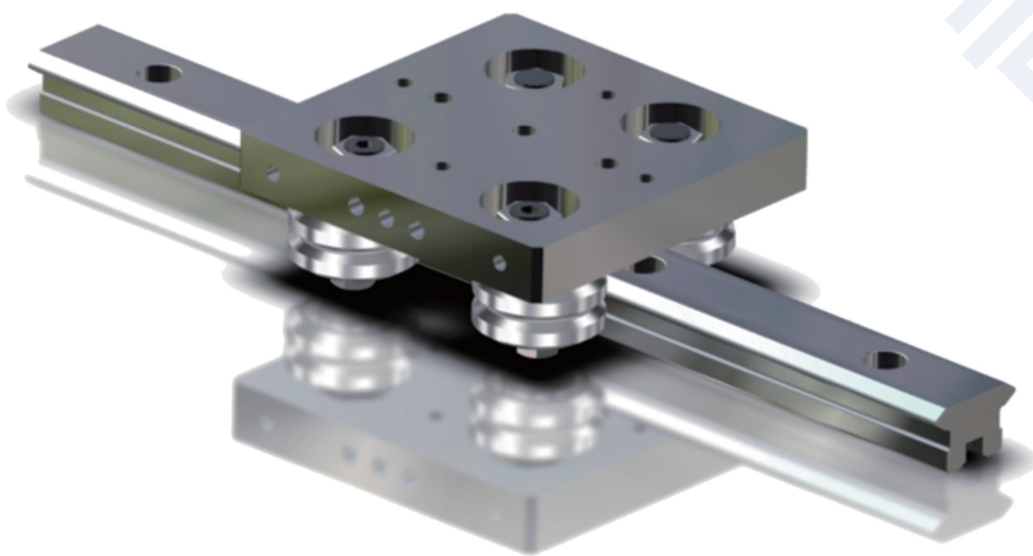
2、90°环轨为360°整圆环轨切割而成, 因此存在切削容差, 通常为单边-0.2mm。

类别	型号	基本尺寸 (mm)					角度(°)		
		A	D	G	n*H沉头孔	PCD/L	J	K	L
CO L 90	CO-L30090	161.5	138.5	24	6*M6	300	4	11.25	22.50
	CO-L40090	211.5	188.5	24	6*M6	400	4	11.25	22.50
	CO-L50090	261.5	238.5	24	6*M6	500	3	11.25	22.50
	CO-L60090	311.5	288.5	24	6*M6	600	3	11.25	22.50
CO H 90	CO-H30090	164	136	28	6*M8	300	4	11.25	22.50
	CO-H40090	214	186	28	6*M8	400	4	11.25	22.50
	CO-H50090	264	236	28	6*M8	500	3	11.25	22.50
	CO-H60090	314	286	28	6*M8	600	3	11.25	22.50

T型 L/H系列产品尺寸说明 T type L/H Series Product Size Description



类别	型号	基本尺寸 (mm)									
		A	B	C	D	E	4*N	G	J	K	n*H沉头孔
SCP H	SCP-H200	120	100	22	108	70	4*M6	51.3	20	40	M8
	SCP-H300	120	100	22	108	70	4*M6	51.3	20	40	M8
	SCP-H400	120	100	22	108	70	4*M6	51.3	20	40	M8
	SCP-H500	120	100	22	108	70	4*M6	51.3	20	40	M8
	SCP-H600	120	100	22	108	70	4*M6	51.3	20	40	M8
	SCP-H700	120	100	22	108	70	4*M6	51.3	20	40	M8
	SCP-H800	120	100	22	108	70	4*M6	51.3	20	40	M8
	SCP-H900	140	100	22	108	70	4*M6	51.3	20	40	M8
	SCP-H900B	120	100	22	128	70	4*M6	51.3	20	40	M8
	SCP-H1000	120	100	22	108	70	4*M6	51.3	20	40	M8
	SCP-H1000B	140	100	22	128	70	4*M6	51.3	20	40	M8
	SCP-H1200	120	100	22	108	70	4*M6	51.3	20	40	M8
SCP-H1200B	140	100	22	128	70	4*M6	51.3	20	40	M8	
SCP L	SCP-L150	100	85	14	86	60	4*M5	39.8	15	30	M6
	SCP-L200	100	80	14	86	60	4*M5	39.8	15	30	M6
	SCP-L300	100	80	14	86	60	4*M5	39.8	15	30	M6
	SCP-L400	100	85	14	86	60	4*M5	39.8	15	30	M6
	SCP-L500	100	85	14	86	60	4*M5	39.8	15	30	M6
	SCP-L600	100	85	14	86	60	4*M5	39.8	15	30	M6
	SCP-L600B	120	85	14	106	60	4*M5	39.8	15	30	M6
	SCP-L700	100	85	14	86	60	4*M5	39.8	15	30	M6
	SCP-L700B	120	85	14	106	60	4*M5	39.8	15	30	M6
	SCP-L800	100	85	14	86	60	4*M5	39.8	15	30	M6
SCP-L800B	120	85	14	106	60	4*M5	39.8	15	30	M6	



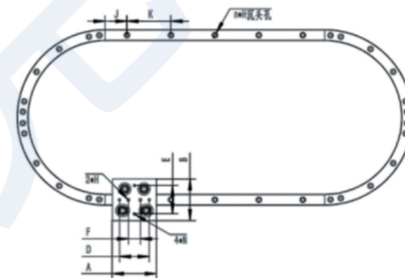
ARG SLIDE ARG 滑座

简介 Introduction

滑座为同心轮加偏心轮的设计, 这样以便于通过偏心轮的调节来消除轨道跟滑座长时间磨损后产生的间隙, 保证整体的精度, 滑座上两个销钉孔可以根据客户的要求更改。



C型参考参数 C-type reference parameters



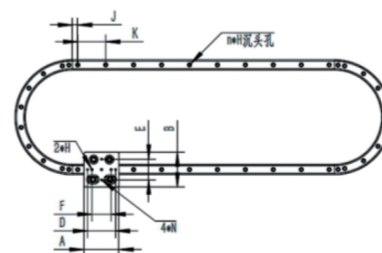
类别	型号	基本尺寸 (mm)										
		A	B	C	D	E	4*N	G	K	n*H沉头孔	F	2*销钉孔
SCP C	SCP-C200	80	76	14	54	52	4*M5	33.5	80	M5	80	2*Φ5
	SCP-C300	80	76	14	54	52	4*M5	33.5	80	M5	80	2*Φ5
	SCP-C400	80	76	14	54	52	4*M5	33.5	80	M5	80	2*Φ5
	SCP-C500	80	76	14	54	52	4*M5	33.5	80	M5	80	2*Φ5
	SCP-C600	80	76	14	54	52	4*M5	33.5	80	M5	80	2*Φ5
	SCP-C600	80	76	14	54	52	4*M5	33.5	80	M5	80	2*Φ5

注: 轨道安装孔 "J" 距轨道边的距离根据轨道长度均分孔位

滑座受力参数

公称型号	基本额定负载				静态允许扭矩					
	Cy (N)	coy (N)	Cz (N)	coz (N)	Mx (N.m)	Mox (N.m)	My (N.m)	Moy (N.m)	Mz (N.m)	Moz (N.m)
C型	29.4	18.6	49	34	13	10	9.2	8.6	15	12.6

V型参考参数 V-type reference parameters



类别	型号	基本尺寸 (mm)										
		A	B	C	D	E	4*N	G	K	n*H沉头孔	F	2*销钉孔
SCP V	SCP-V200	100	100	15	80	78	4*M6	41	80	M6	56	2*Φ5
	SCP-V300	100	100	15	80	78	4*M6	41	80	M6	56	2*Φ5
	SCP-V400	100	100	15	80	78	4*M6	41	80	M6	56	2*Φ5
	SCP-V500	100	100	15	80	78	4*M6	41	80	M6	56	2*Φ5
	SCP-V600	100	100	15	80	78	4*M6	41	80	M6	56	2*Φ5

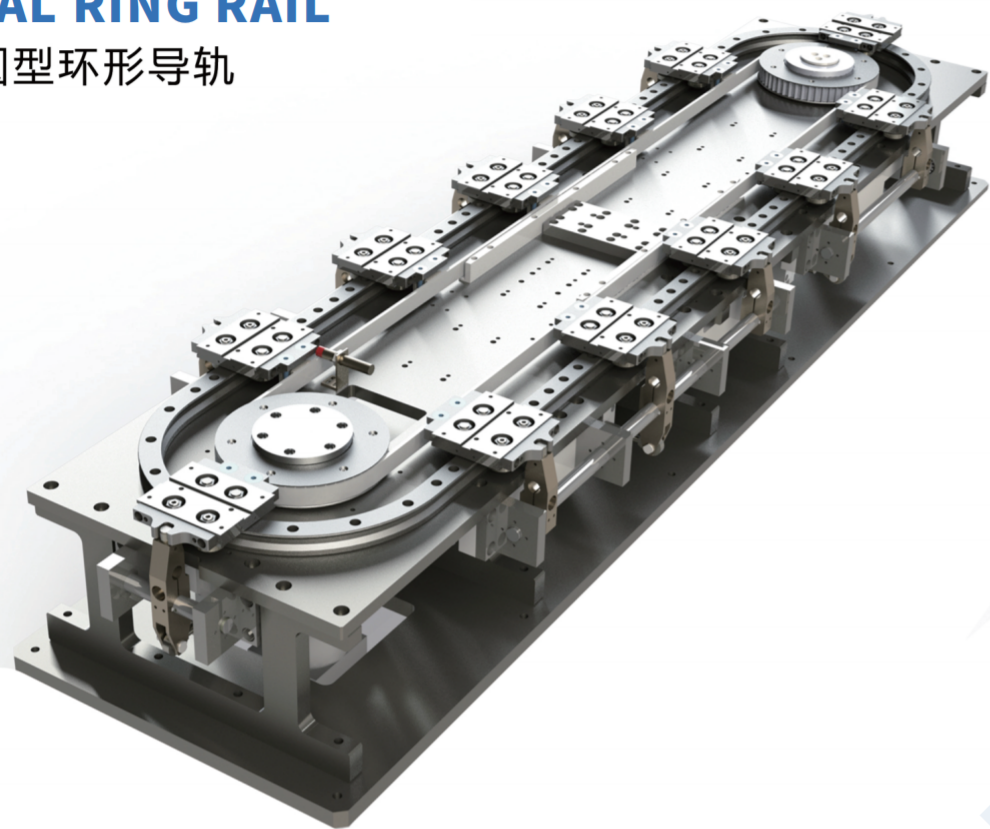
注: 轨道安装孔 "J" 距轨道边的距离根据轨道长度均分孔位

滑座受力参数

公称型号	基本额定负载				静态允许扭矩					
	Cy (N)	coy (N)	Cz (N)	coz (N)	Mx (N.m)	Mox (N.m)	My (N.m)	Moy (N.m)	Mz (N.m)	Moz (N.m)
V型	147	120	294	265	30.1	22.6	24.3	27.1	32	25

OVAL RING RAIL

椭圆形环形导轨



产品编码规则

Product Code Rules

CRP	-	EO	-	T	-	L	-	D	-	N/M	-	L/W	-	C	-	E	-	H
1		2		3		4		5		6/7		8/9		10		11		12

1: 机台代号 CRP: 整机 ARG: 部件	2: 机台类型 EO: 椭圆 SR: 矩形	3: 轨道形状 T: T型 V: V型 C: C型	4: 载重 L: 轻载 H: 重载	5: 环轨直径 D: 200 D: 300	6/7: 滑座数量 N: 所有滑座总数 M: 二次定位数即需要二次定位的滑座数	8/9: 直轨长度 L: 线体长度 W: 线体宽度	10: 滑座中心距 C: 260mm C: 270mm	11: 连接方式 E1: 皮带 E2: 连杆 E3: 链条	12: 定位精度 H: 精度±0.05mm N: 精度±0.5mm
-------------------------------	-----------------------------	------------------------------------	-------------------------	-----------------------------	---	---------------------------------	-----------------------------------	--	---

注: 皮带机台的滑座中心距要求为10mm的整数倍;
链条机台的滑座中心距为所选链条节距的整数倍;
重载轨道截面为T型;

产品特点

Product Code Rules

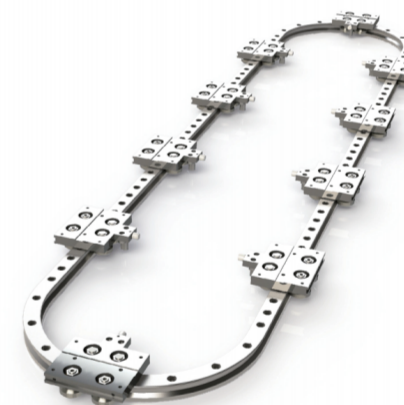
椭圆形环形导轨系统特点:

- 1、更快的线速度，更高的加速度：V型滚轮在V型导轨面的滚动，可以达到很高的线速度，最高可达4m/s。
- 2、更低的噪音：滚轮轴承的V型槽，和V型导轨的V型面，具有良好的轮廓一致性；V型滚轮在V型导轨面上的平滑滚动，与滚珠导轨相比，可大大降低高速运行时的噪音。
- 3、适合从无尘到粉尘等恶劣环境的使用：滚轮中的轴承滚动体，和导轨面不直接接触，同时轴承具有很好的密封性；V型滚轮通过“刮擦”运动，把灰尘、切屑等杂质从V型导轨面上刮除，保持V型导轨面的清洁，从而非常适合在恶劣环境下使用。而滚珠导轨如果工作在有灰尘、切屑等杂质的环境中，其使用寿命会大大地缩短。
- 4、降低了安装基准的精度要求：一个V型滚轮，就相当于滚珠导轨的一个滑块，V型滚轮和V型导轨面的接触，类似单点接触；这样就大大降低了对安装基准面的精度要求，装配省时省力。
- 5、维护更换成本更低：V型导轨系统，可以单独更换磨损了的导轨或滚轮，不需要全部更换；通过对偏心滚轮的调整，可方便调整并得到需要的预紧力。

产品型号说明

Product Model Description

机台型号	CRP-E0-D300-C260	CRP-E0-D300-C400	CRP-E0-D400-C520
机台类型	同步带		
形状	椭圆		
环轨大小	300mm		400mm
间距	260mm	400mm	520mm
滑座数量	单边直轨在400mm以内滑座数不限超过400mm即为非标定制		
切步时间	≥0.8s	≥1s	≥1.5s
单个负载	≤15kg		
精度	有定位机构≤±0.05mm (环轨处精度为≤±0.1mm) 无定位机构≥±0.5mm		

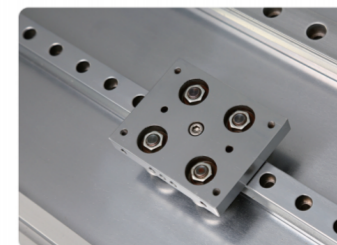


产品主要配件

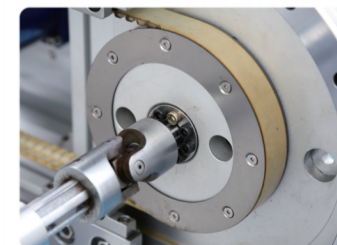
Product Main accessories



环轨及滑座

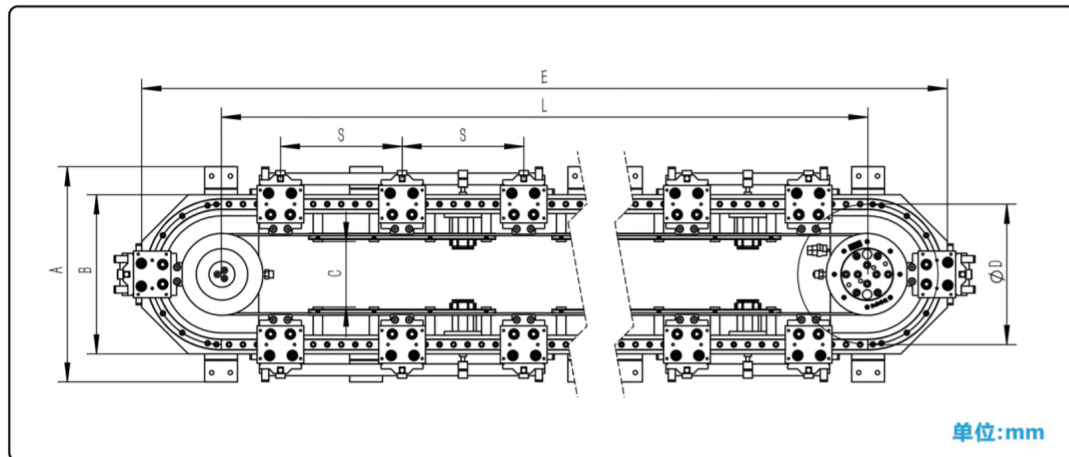


直线导轨滑块

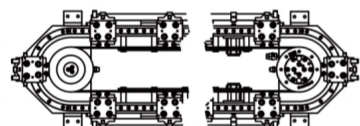


连接轴及皮带

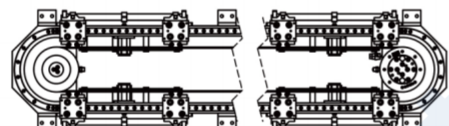
产品外形图
Product Outline



型号	A	B	C	D	S	滑座数	L(≤4000mm)	E	环轨处有无滑座
CRP-E0-D300-C260	460	340	140	300	260	N	$S*(N/2-2)+253$	L+340	有
CRP-E0-D300-C400	460	340	140	300	260	N	$S*(N/2-2)+133$	L+340	无
CRP-E0-D300-C520	560	440	240	400	520	N	$S*(N/2-2)+97$	L+440	有

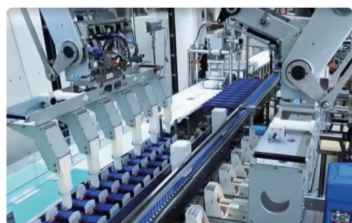


环轨处有滑座



环轨处无滑座

产品应用领域
Product Application field



食品包装



电子3C



工业自动化

产品安装说明
Product Installation Notes

一、同步带轮的组成

同步带轮是由同步带和同步轮两部分组成的，因此同步带轮只有在这两部分有效结合时才能发挥传动功能。也就是说同步带轮是由一个传送带和带有齿的带轮组成，所以两者的组合是必须的，只有这样才能让同步带轮发挥应有的作用，单一的一个部件是没有用的。

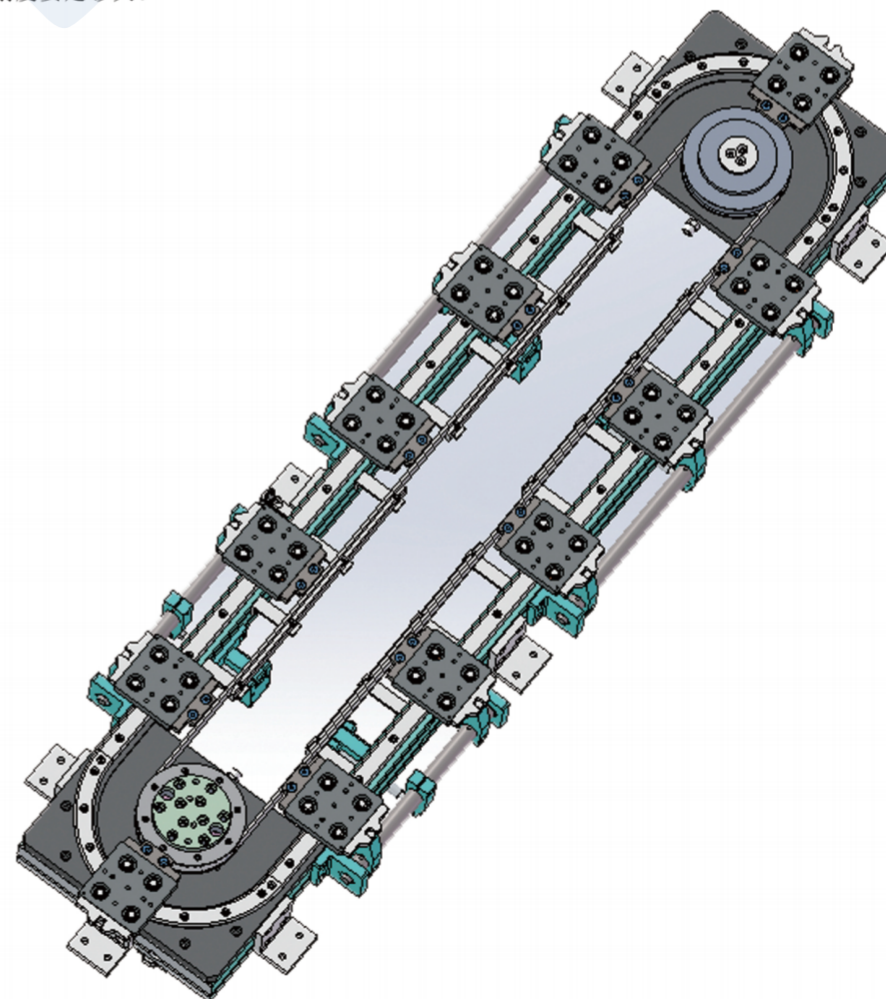
二、同步带轮的齿槽

同步带轮传动是在一根封闭的、环形的胶带上，按等间锯齿分布了相应的同步带轮实现的传动方式，因此要求同步带和同步轮两者的齿槽必须一一对应。在生产环形导轨时，对同步带轮的齿槽的尺寸、节距、齿高、带厚都进行测量，保证精确制作。

环形导轨，圆弧导轨 弧形导轨 循环流水线，蝴蝶机导轨

三、同步带轮的安装

在安装时要注意以下几点：在往同步轮上装同步带的时候，切忌用力过猛，或者使用螺丝刀的工具硬撬同步带，这样容易引起同步带折断；如果两个同步轮的中心距可以移动，就应该要先将中心距缩短，装好同步带时，再使中心距复位；另外还有就是保证轴线平行，支撑带轮的机架刚度要足够大。



RECTANGLE RING RAIL

矩形环形导轨



产品编码规则

Product Code Rules

CRP	-	EO	-	T	-	L	-	D	-	N/M	-	L/W	-	C	-	E	-	H
1		2		3		4		5		6/7		8/9		10		11		12

1: 机台代号 CRP: 整机 ARG: 部件	2: 机台类型 EO: 椭圆 SR: 矩形	3: 轨道形状 T: T型 V: V型 C: C型	4: 载重 L: 轻载 H: 重载	5: 环轨直径 D: 200 D: 300	6/7: 滑座数量 N: 所有滑座总数 M: 二次定位数即需要二次定位的滑座数	8/9: 直轨长度 L: 线体长度 W: 线体宽度	10: 滑座中心距 C: 260mm C: 270mm	11: 连接方式 E1: 皮带 E2: 连杆 E3: 链条	12: 定位精度 H: 精度±0.05mm N: 精度±0.5mm
-------------------------------	-----------------------------	------------------------------------	-------------------------	-----------------------------	---	---------------------------------	-----------------------------------	--	---

注: 皮带机台的滑座中心距要求为10mm的整数倍;
链条机台的滑座中心距为所选链条节距的整数倍;
重载轨道截面为T型;

产品简介

Product Code Rules

矩形导轨输送线:

矩形输送线是自动化生产线中最为常见的形式, 工位数量、直轨长度、定位数量和位置都可以自定义;

传动方式可以选用同步带、链条、连杆, 矩形输送线的零配件与椭圆形输送线的零配件通用。

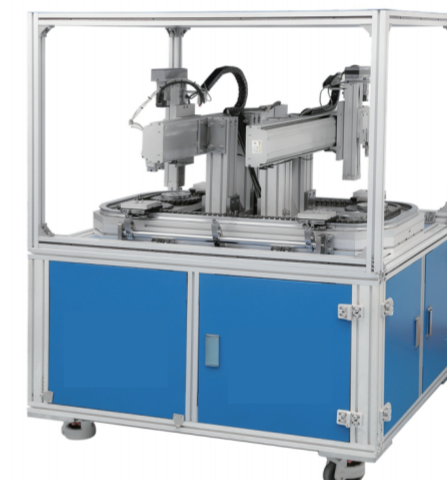
整机的特点:

- 导轨按照德国标准设计生产, 性能稳定可靠
- 用户自定义滑块数量, 导轨的长度
- 通过设置二次定位机构, 实现滑块的精准定位
- 四个直线工位段, 可以极大地扩展生产线的空间布置
- 所有零部件可做防锈处理

产品型号说明

Product Model Description

机台型号	CRP-SR-D400-C342.9	CRP-SR-D400-C514.35
机台类型	链条	
形状	矩形	
环轨大小	400mm	
间距	342.9mm	514.35mm
滑座数量	单边越轨在400mm以内滑座数不限 超过4000mm即为非标定制	
切步时间	≥1S	
单个负载	≤30kg	
重复定位精度	有定位机构 ≤ ±0.05mm (环轨处精度为 ≤ ±0.1mm) 无定位机构 ≥ ±0.5mm	



产品主要配件

Product Main accessories



环轨及滑座

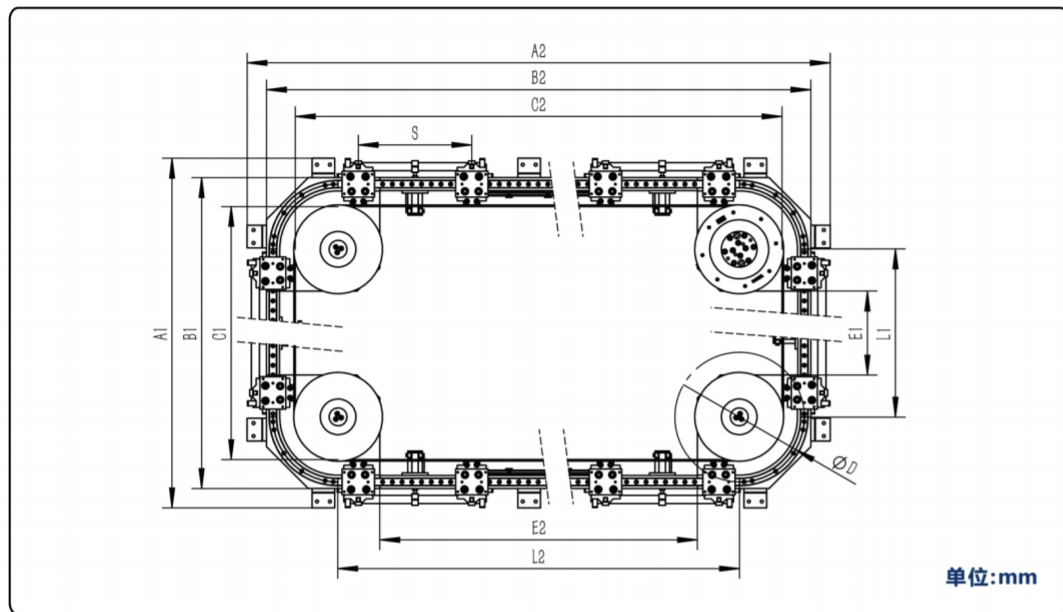


直线导轨滑块



连接轴及皮带

产品外形图
Product Outline



型号	D	S	L1	A1	B1	C1	E1	L2	A2	B2	C2	E2
CRP-SR-D400-C342.9	400	350	根据需求设定L1	L1+560	L1+440	L1+260	L1-260	(S*N)/2-425-L1	L2+560	L2+440	L2+260	L2-260
CRP-SR-D400-C514.35	400	520	根据需求设定L1	L1+560	L1+440	L1+260	L1-260	(S*N)/2-425-L1	L2+560	L2+440	L2+260	L2-260

注：矩形同步带机台尺寸需先确定长或宽其中一边，根据中间需留空位置设置L1长度即可得到其它尺寸。

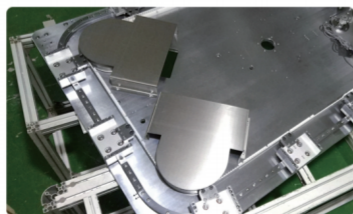
产品应用领域
Product Application field



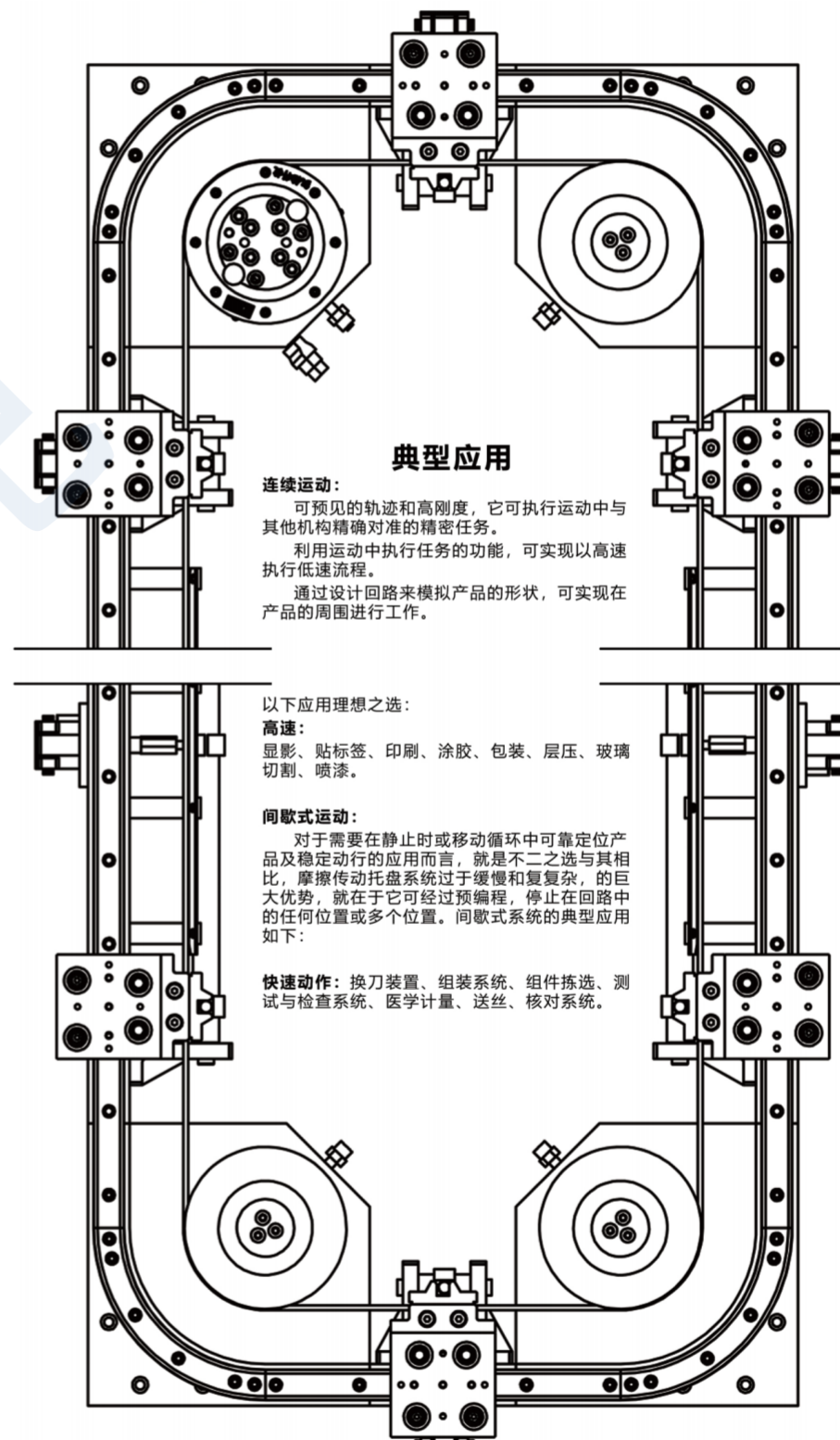
食品包装行业



电子产品组装



汽车配件组装



典型应用

连续运动：

可预见的轨迹和高刚度，它可执行运动中与其他机构精确对准的精密任务。

利用运动中执行任务的功能，可实现以高速执行低速流程。

通过设计回路来模拟产品的形状，可实现产品的周围进行工作。

以下应用理想之选：

高速：

显影、贴标签、印刷、涂胶、包装、层压、玻璃切割、喷漆。

间歇式运动：

对于需要在静止时或移动循环中可靠定位产品及稳定运行的应用而言，就是不二之选与其相比，摩擦传动托盘系统过于缓慢和复杂，的巨大优势，就在于它可经过预编程，停止在回路中的任何位置或多个位置。间歇式系统的典型应用如下：

快速动作：换刀装置、组装系统、组件拣选、测试与检查系统、医学计量、送丝、核对系统。

VERTICAL/ DOUBLE TRACK TYPE RING RAIL 垂直/双轨型环形导轨



产品编码规则 Product Code Rules

CRP	-	EO	-	T	-	L	-	D	-	N/M	-	L/W	-	C	-	E	-	H
1		2		3		4		5		6/7		8/9		10		11		12

1: 机台代号 CRP: 整机 ARG: 部件	2: 机台类型 EO: 椭圆 SR: 矩形	3: 轨道形状 T: T型 V: V型 C: C型	4: 载重 L: 轻载 H: 重载	5: 环轨直径 D: 200 D: 300	6/7: 滑座数量 N: 所有滑座总数 M: 二次定位数即需要二次定位的滑座数	8/9: 直轨长度 L: 线体长度 W: 线体宽度	10: 滑座中心距 C: 260mm C: 270mm	11: 连接方式 E1: 皮带 E2: 连杆 E3: 链条	12: 定位精度 H: 精度±0.05mm N: 精度±0.5mm
-------------------------------	-----------------------------	------------------------------------	-------------------------	-----------------------------	---	---------------------------------	-----------------------------------	--	---

注: 皮带机台的滑座中心距要求为10mm的整数倍;
链条机台的滑座中心距为所选链条节距的整数倍;
重载轨道截面为T型;

产品简介

Product Code Rules

当环形流水线需要立式垂直安装的时候, 你可以采用滚轮环形导轨; 环形导轨上的滑座, 除了运动方向之外的其它5个自由度都受到了限制, 可以保证工作台沿着固定的轨迹精确运动, 且具有很好的刚性,

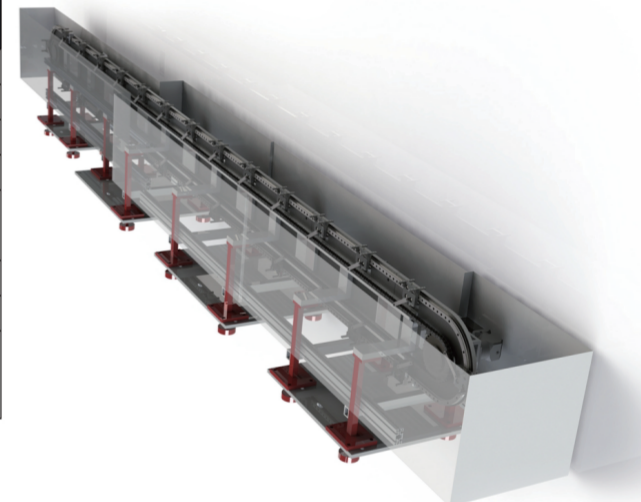
如果你的应用除了需要垂直安装之外, 环形流水线要传输的工件较长; 如果只有一条环形导轨垂直安装, 会形成悬臂而导致较大的翻转力矩; 这时可以采用两条环形导轨平行相对, 垂直安装;

如果你的工件特别长, 那两条环形导轨就会需要离得比较远, 这样的话, 如果要达到合适的安装平行度, 比较麻烦; 使用过程中, 也需要很好地控制住这个平行度; 为了克服这些麻烦, 可以采用一边是V型环形导轨, 一边增加辅助导轨来支撑这样的话, 就简便了安装工作;

产品型号说明

Product Model Description

机台型号	CRP-E0-D300-C160	CRP-E0-D300-C300
机台类型	垂直连杆	
形状	椭圆	
环轨大小	300	
间距	160	300
滑座数量	单边越轨在400mm以内滑座数不限 超过400mm即为非标定制	
切步时间	≥0.8S	≥1.2S
单个负载	≤15kg	
重复定位精度	有定位机构 ≤ ±0.05mm 无定位机构 ≥ ±0.5mm	



产品主要配件

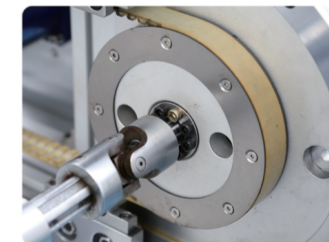
Product Main accessories



环轨及滑座



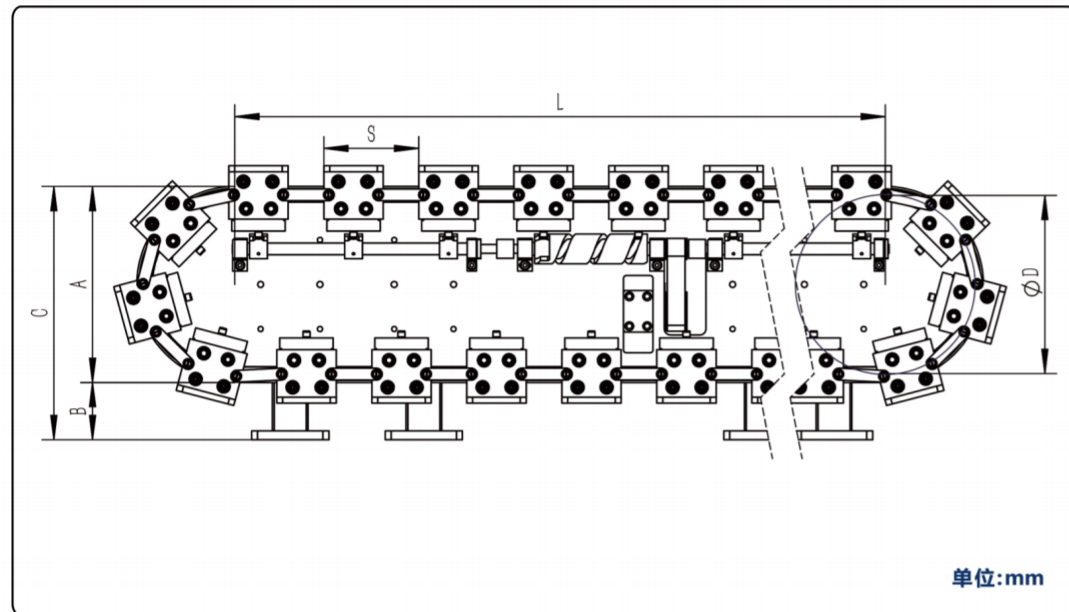
直线导轨滑块



连接轴及皮带

产品外形图

凸轮连杆环形导轨



单位:mm

型号	A	B	C	D	S	滑座数	最大能定位数	L (<4000mm)
CRP-E0-D300-C160	330	96.5	461.39	300	160	N	$M=(N-5)/2$	$S^*(M0-1)+80$
CRP-E0-D300-C300	330	96.5	461.39	300	300	N	$M=(N-3)/2$	$S^*(M0-1)+298$

产品应用领域

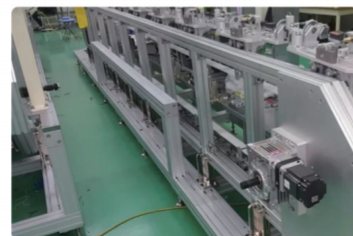
Product Application field



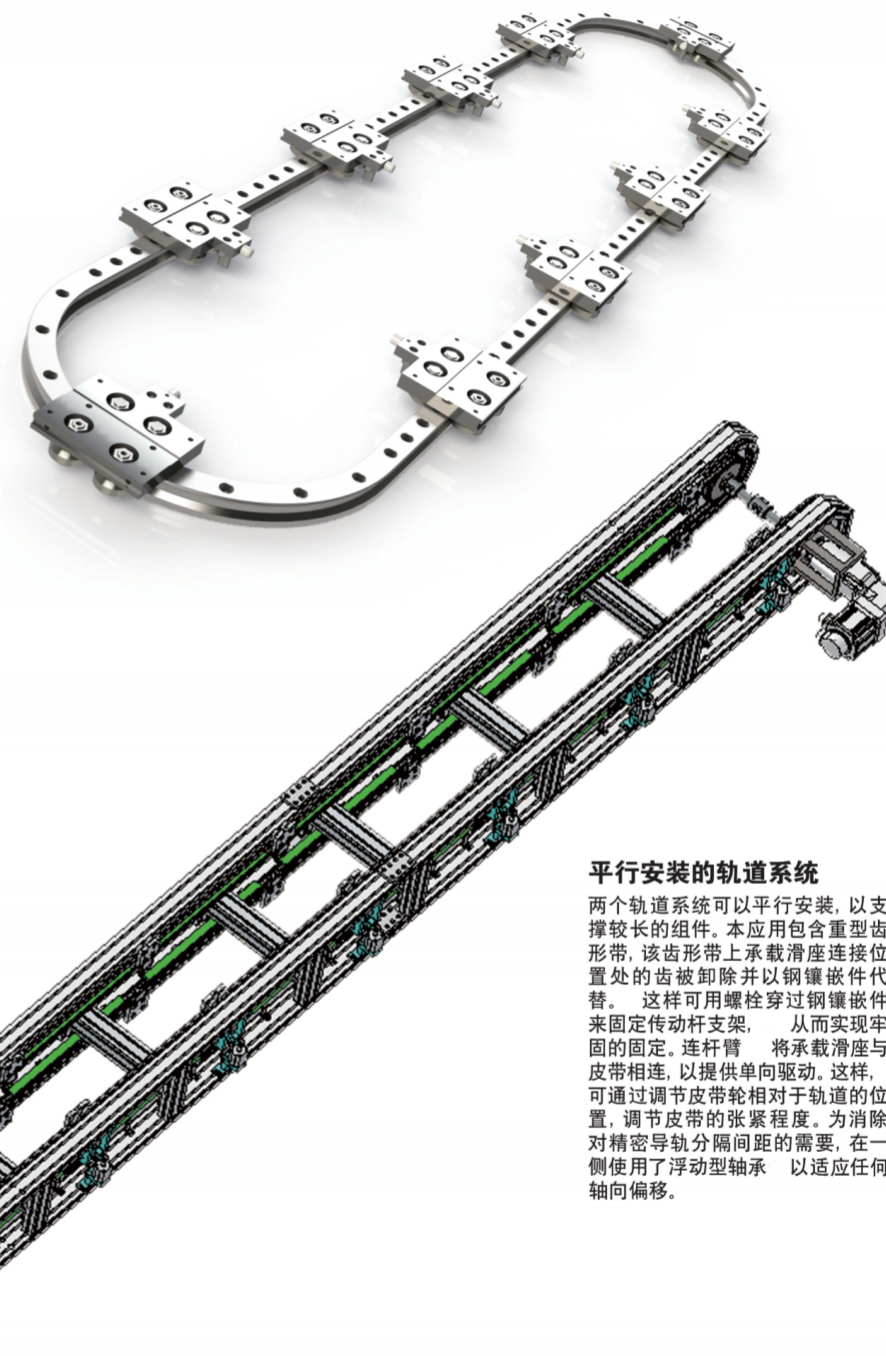
管子自动加工装配



电子产品自动装配



手机配件自动装配



平行安装的轨道系统

两个轨道系统可以平行安装,以支撑较长的组件。本应用包含重型齿形带,该齿形带上承载滑座连接位置处的齿被卸除并以钢镶嵌件代替。这样可用螺栓穿过钢镶嵌件来固定传动杆支架,从而实现牢固的固定。连杆臂将承载滑座与皮带相连,以提供单向驱动。这样,可通过调节皮带轮相对于轨道的位置,调节皮带的张紧程度。为消除对精密导轨分隔间距的需要,在一侧使用了浮动型轴承,以适应任何轴向偏移。